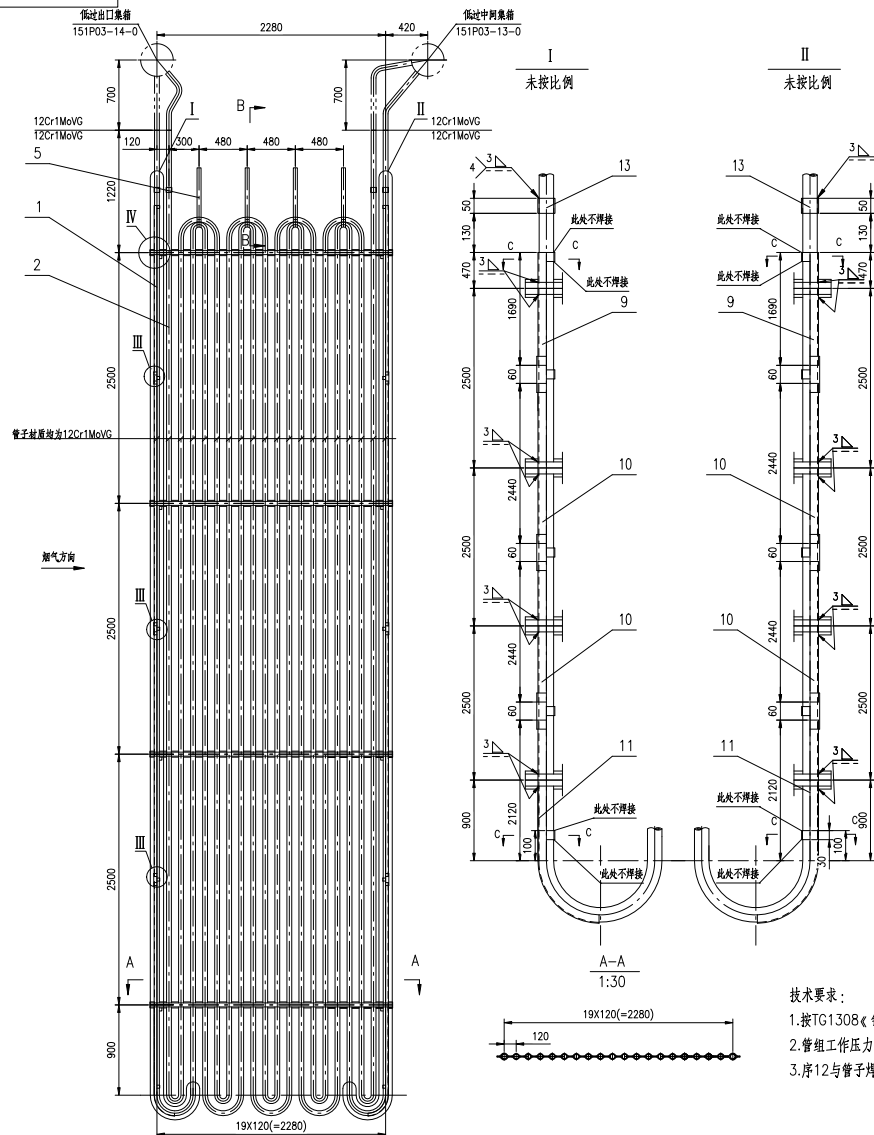


- 技术要求:
1. 按TG1308《锅炉管子制造技术条件》制造与验收;
 2. 管组工作压力P=6.0MPa, 水压试验压力Ps=9MPa;
 3. 序12与管子焊接, 以免管夹下垂.

| 序号 | 图号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 | 备注 |
|----|---------------|----------------|----|--------------|-------|-------|
| 13 | 151P03-4-(13) | 管子φ57X7, L=50 | 4 | 20G/GB/T5310 | 0.4 | 1.6 |
| 12 | 151P03-4-(12) | 钢板10X25X30 | 8 | 06Cr19Ni10 | 0.1 | 0.8 |
| 11 | 151P03-4-11 | 防磨罩φ3 | 2 | 06Cr19Ni10 | 5 | 10 |
| 10 | 151P03-4-10 | 防磨罩L=2440 | 4 | 06Cr19Ni10 | 4.8 | 19.2 |
| 9 | 151P03-4-9 | 防磨罩L=1690 | 2 | 06Cr19Ni10 | 3.3 | 6.6 |
| 8 | TY0305-3 | 防磨罩φ42I, L=30 | 6 | 06Cr19Ni10 | 0.05 | 0.3 |
| 7 | TY0305-1 | 防磨罩φ42I, L=120 | 6 | 06Cr19Ni10 | 0.24 | 1.44 |
| 6 | TY0305-2 | 防磨罩φ42I, L=30 | 4 | 06Cr19Ni10 | 0.06 | 0.24 |
| 5 | TY0303-3 | 导流罩-φ42I | 4 | 06Cr19Ni10 | 0.99 | 3.96 |
| 4 | TY0302-2 | 管夹Bφ42-20I | 4 | 06Cr19Ni10 | 4.74 | 18.96 |
| 3 | TY0301-2 | 管夹φ42-20I | 4 | 06Cr19Ni10 | 7.11 | 28.44 |
| 2 | 151P03-4-2 | 管子φ42X5 | 1 | 20G/GB/T5310 | 414.5 | 414.5 |
| 1 | 151P03-4-1 | 管子φ42X5 | 1 | 20G/GB/T5310 | 418.7 | 418.7 |

| 序号 | | | | 图号 | | | 名称 | | | 数量 | | | 材料 | | | 重量 | | | 备注 | | |
|----|--|--|--|------------|--|--|----------|--|--|----|--|--|----|--|--|----|--|--|----|--|--|
| | | | | 151P03-4-0 | | | 低温过热器管片I | | | | | | | | | | | | | | |
| 设计 | | | | 更改 | | | 审核 | | | 日期 | | | 重量 | | | 比例 | | | 版本 | | |
| 设计 | | | | 审核 | | | 日期 | | | 重量 | | | 比例 | | | 版本 | | | | | |
| 校核 | | | | 审核 | | | 日期 | | | 重量 | | | 比例 | | | 版本 | | | | | |
| 审核 | | | | 批准 | | | 日期 | | | 重量 | | | 比例 | | | 版本 | | | | | |

组件



技术要求:

1. 按TG1308《锅炉管子制造技术条件》制造与验收;
2. 管组工作压力 $P=5.75\text{MPa}$, 水压试验压力 $P_s=8.7\text{MPa}$;
3. 序12与管子焊接, 以免管夹下滑.

| | | | | | | |
|----|---------------|--------------------------------|---|-------------|-------|-------|
| 13 | 151P03-5-(13) | 管子 $\phi 57 \times 7$, $L=50$ | 4 | 20G/GB15310 | 0.4 | 1.6 |
| 12 | 151P03-5-(12) | 钢板10X25X30 | 8 | 06Cr19Ni10 | 0.1 | 0.8 |
| 11 | 151P03-4-11 | 防磨罩 $\phi 3$ | 2 | 06Cr19Ni10 | 5 | 10 |
| 10 | 151P03-4-10 | 防磨罩 $L=2440$ | 4 | 06Cr19Ni10 | 4.8 | 19.2 |
| 9 | 151P03-4-9 | 防磨罩 $L=1690$ | 2 | 06Cr19Ni10 | 3.3 | 6.6 |
| 8 | TY0305-3 | 防磨罩 $\phi 42$, $L=30$ | 6 | 06Cr19Ni10 | 0.05 | 0.3 |
| 7 | TY0305-1 | 防磨罩 $\phi 42$, $L=120$ | 6 | 06Cr19Ni10 | 0.24 | 1.44 |
| 6 | TY0305-2 | 防磨罩 $\phi 42$, $L=30$ | 4 | 06Cr19Ni10 | 0.06 | 0.24 |
| 5 | TY0303-3 | 防磨罩 $2-\phi 42$ | 4 | 06Cr19Ni10 | 0.99 | 3.96 |
| 4 | TY0302-2 | 管夹 $B \phi 42-20$ | 4 | 06Cr19Ni10 | 4.74 | 18.96 |
| 3 | TY0301-2 | 管夹 $A \phi 42-20$ | 4 | 06Cr19Ni10 | 7.11 | 28.44 |
| 2 | 151P03-5-2 | 管子 $\phi 42 \times 5$ | 1 | 12Cr1MoVG | 414.5 | 414.5 |
| 1 | 151P03-5-1 | 管子 $\phi 42 \times 5$ | 1 | 12Cr1MoVG | 418.7 | 418.7 |

| 序号 | 图号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 | | 备注 |
|--|----|----|----|----|------------|-------|--------|
| | | | | | 单重 | 总重 | |
| | | | | | 151P03-5-0 | | |
| | | | | | 第 1 页 | 共 1 页 | |
| 低过热器管片II | | | | | 图号 | 比例 | 原图 |
| 组件 | | | | | A2 | Y | 926.14 |
| 姓名: 张俊 更改号: 签字: 日期: 设计: 王新 审核: 工艺: 沈文斌 校对: 校对: 李俊 审核: 标准: 尹会峰 校对: 审核: 李俊 审核: 李俊 校对: | | | | | | | |